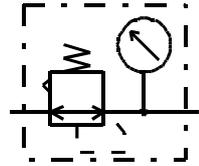


# 取扱説明書



## レギュレータ

型番号：BN-3RT5-8A、10A、15A

安全にお使い頂くために、ご使用前に必ずお読みください。

### 安全に使うための表示

使用、保守、点検、分解前に、次の表示や図記号の意味をよくご理解の上、ご使用ください。

表示

表示の意味



「取扱を誤った場合に人が死亡する、または重傷を負う可能性があること」を示します。

危険



「取扱を誤った場合に危険な状況が起こり、人が障害を負う可能性、または物的障害が発生する可能性があること」を示します。

注意

図記号

図記号の意味



「特定の条件において破裂の可能性があります、注意を要すること」を示します。



### 安全上の注意事項



- ・使用圧力は、1.0 MPa 以下で使用してください。
- ・使用温度は、5～60℃の範囲を守ってください。
- ・取付場所は、直射日光や有機溶剤の雰囲気を避けてください。
- ・保守・点検する場合は、必ず圧力を抜いてから行ってください。
- ・人体に直接吸引する呼吸器系の装置には、使用しないでください。
- ・部品を取り外して他の機器に使用したり、指定以外の部品は使用しないでください。

## 1. 構造と作動

コンプレッサーから送られた圧縮空気を減圧して、二次側空気圧力を所定の空気圧力に設定し、調整すると同時に一次側圧力が変化したり、二次側の空気流量などの使用条件が変動しても設定空気圧力の変動を最小限に抑えて、安定した空気圧力を供給します。

ハンドルを回して調整バネを圧縮すると、ロッドを介してバルブは下方に押され一次圧力が二次側へ流れます。この圧力はダイヤフラムの下側に作用して上向きの力を発生し、調整バネの圧縮力と対抗します。二次側圧力が設定値より低い間は一次圧力の流入が続きますが、その差が小さくなるにつれてダイヤフラムは上昇し、力が平衡した状態でバルブが閉じて圧力が設定されます。

アクチュエータが作動中に予期しない荷重で押し戻され、二次側空気圧力が設定圧力以上になったとき、ダイヤフラムが上昇しリリースバルブがロッドより離れ、余分な空気はリリースポートより大気に放出し二次側圧力を設定圧力に戻します。

## 2. 使用・取付について



使用時の注意



- ・使用圧力は、1.0 MPa 以下で使用してください。
- ・使用温度は、5～60℃の範囲を守ってください。
- ・取付場所は、直射日光や有機溶剤の雰囲気避けてください。

- ・レギュレータの前にエアフィルタを設け、異物やドレンの混入による作動不良を防止してください。
- ・二次側圧力設定後は、ハンドルをロック状態にしてください。

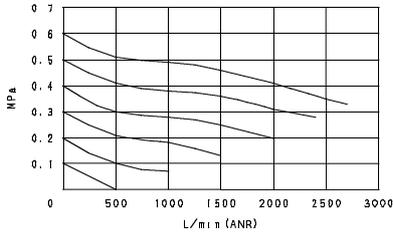
## 3. 仕様

呼び口径	8 A	10 A	15 A
配管接続口	Rc 1 / 4	Rc 3 / 8	Rc 1 / 2
使用流体	空気		
一次側圧力	1.0 MPa 以下		
設定圧力	0.05～0.85 MPa		
耐圧力	1.5 MPa		
周囲温度	5～60℃		
質量	0.45 kg		

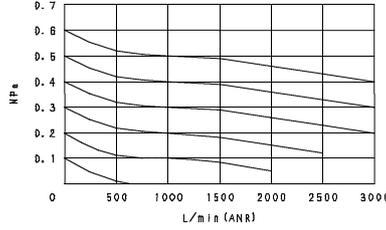
4. 流量特性

一次側圧力 0.7 MPa 時

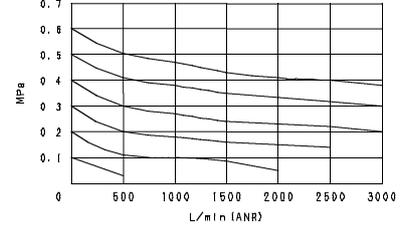
8 A



10 A



15 A

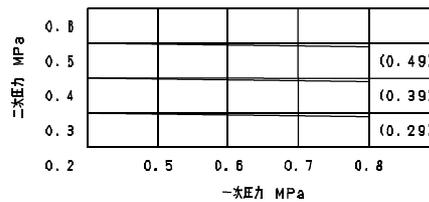


・一次側圧力が 0.7 MPa 以外の場合は下記の係数を流量に乗じてください。

一次側圧力 (MPa)	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
係 数	0.87	0.94	1.00	1.06	1.12

5. 圧力特性

一次側圧力の上昇変動に対する二次側圧力低下の変化を示します。



6. 取 付

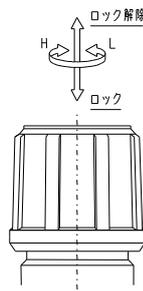
- 6.1 取付方向は、ボディ部にある矢印の方向に空気が流れるようにしてください。
- 6.2 取付姿勢は制限ありません。圧力計がよく見える姿勢としてください。
- 6.3 機器の配管前には、配管材内部を十分にフラッシングを行って、異物やシールテープ破片などが入らないようにしてください。
- 6.4 保守点検が行えるように、周囲に余裕空間を設けてください。

7. 圧力設定

ハンドルをロック状態からロック解除に戻し、二次側圧力を上げる場合には、ハンドルはH方向に回転し設定の圧力にセットします。

二次側圧力を下げる場合には、ハンドルをL方向に回転し設定の圧力を越えてから、H方向に回転を変えて設定の圧力にセットします。

二次側圧力が決まれば、ハンドルをロック状態にしてください。



## 8. リリーフ

二次側圧力が、設定圧力より上昇すると余分な圧力は、ボンネットとハンドルの隙間から放出されます。

## 9. 圧力計位置

圧力計の位置変更は、圧力計取付ビスを緩め、反対側のゲージプレートと交換してください。

## 10. 定期点検

圧力調整機能が働くかをハンドルで操作して確認してください。同時に圧力計の指示圧力も確認してください。

## 11. 保守点検



保守点検時の注意



- ・分解する時は、必ず機器と配管内の圧力を抜いてから行ってください。圧力が残っていると勢いよく漏れ出し、部品が飛び出す危険があります。また、ハンドルをL方向に緩め、調整バネをフリー状態にしてから行ってください。

## 12. 点検項目

ダイヤフラム : 破損確認

バルブ : シート部の傷み、プラグとの摺動部の動き確認

調整バネ、バルブバネ : 錆状態、へたり、折損確認

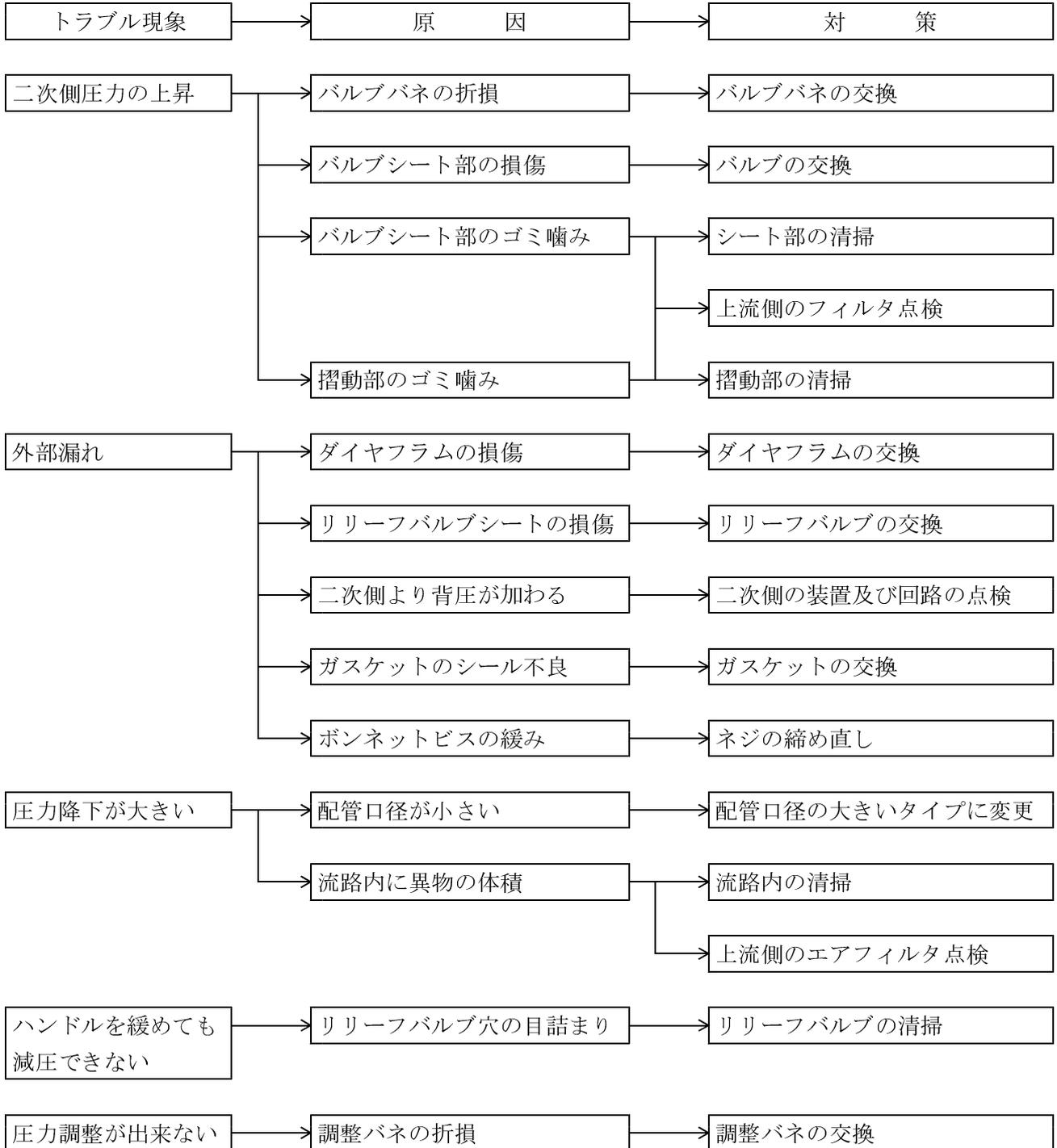
リリーフバルブ : 目詰まり確認

圧力計 : 指示圧力確認

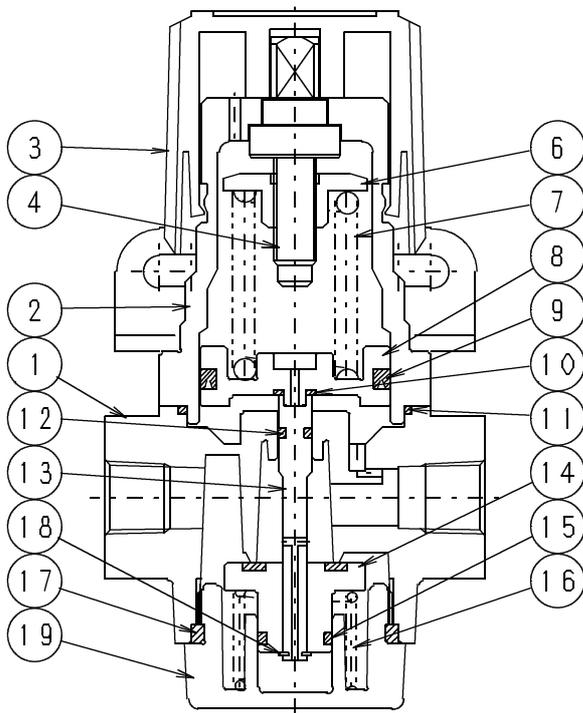
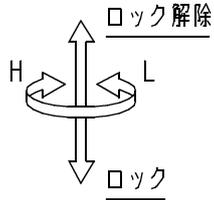
## 13. 部品洗浄

中性洗剤を使用し、清掃、洗浄してください。

14. トラブル対策



15. 部品名称



1	ホ`ディ
2	ホ`ンネット
3	ハンド`ル
4	調節ネ`ジ
5	ストップ`リング
6	ハ`ネ押エ
7	調節ハ`ネ
8	ピ`ストン
9	ピ`ストンハ`ッキン
10	リ`リーフハ`ッキン
11	ホ`ディガ`スケツト
12	ハ`ルブ`ロツトハ`ッキン
13	ハ`ルブ`ロツト
14	ハ`ルブ
15	ハ`ルブハ`ッキン
16	ハ`ルブハ`ネ
17	フ`ラクガ`スケツト
18	ストップ`リング
19	フ`ラク
20	六角穴付ホ`タンボ`ルト
21	圧力計
22	十字穴付皿小ネ`ジ
23	ゲ`ージガ`スケツト
24	ゲ`ージフ`レート
25	十字穴付皿小ネ`ジ